



ŁĄCZNIK RUROWY PN10/16

RANGE COUPLING PN10/16



SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA
MATERIAL SPECIFICATIONS

1	KORPUS BODY	Żeliwo sferoidalne GJS500-7 Ductile Iron GJS500-7 EN1563	4	DŁAWICA GLAND	Żeliwo sferoidalne GJS500-7 Ductile Iron GJS500-7 EN1563
2	ŚRUBUNKI STUD	Stal węglowa Carbon Steel	5	PODKŁADKA WASHER	Stal węglowa Carbon Steel
3	USZCZELKA GASKET	Guma EPDM lub NBR EPDM or NBR rubber	6	NAKRĘTKA WASHER	Stal węglowa Carbon Steel

DN	40	50	65	80	100	125	125	150	175	175	175	200	250	250
OD	48-58	59-73	72-85	88-103	108-128	125-140	132-154	158-182	176-188	184-198	192-209	218-235	246-270	271-289
DN	275	300	300	350	350	400	400	400	450	450	500	500	500	500
OD	284-298	315-332	322-339	351-368	374-391	400-429	417-437	425-442	455-472	480-500	492-516	500-532	527-544	555-572
DN	500	500	500	600	600	600	600	600	-	-	-	-	-	-
OD	555-572	566-583	582-599	600-630	630-647	645-662	662-679	675-692	-	-	-	-	-	-

Wszystkie powierzchnie z żeliwa pokryte są proszkiem epoksydowym 3M metodą fluidyzacyjną. Minimalna grubość pokrycia 300µm.
All surfaces made of Ductile Iron are coated with FBE resin powder 3M. Minimum thickness of 300 µm.