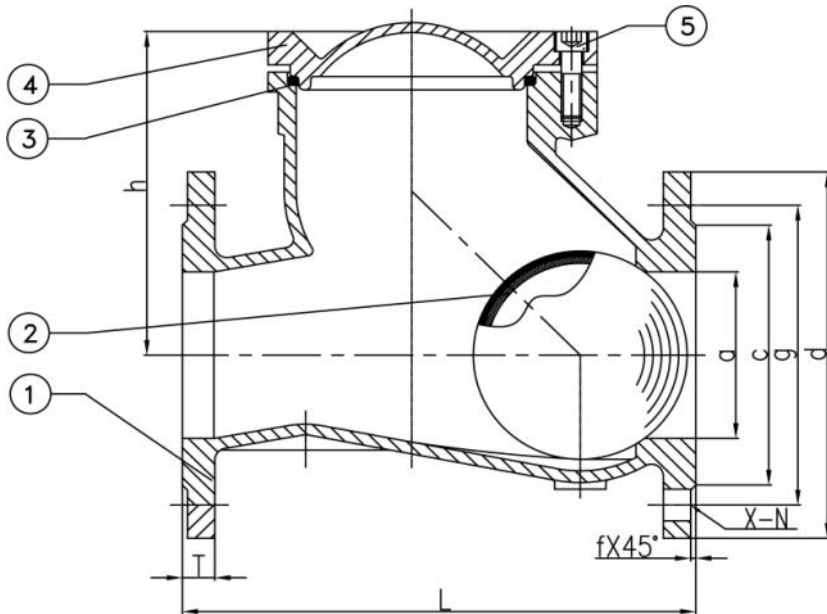


# ZAWORY KULOWE KOŁNIERZOWE FLANGED BALL CHECK VALVES



## ZAWÓR ZWROTNY KULOWY KOŁNIERZOWY DN50-DN300 PN10

### FLANGED BALL CHECK VALVE DN50-DN300 PN10



<b>WYKONANIE WG. NROMY DESIGN STANDARD</b>	EN 1171, EN 1074-2
<b>DŁUGOŚĆ ZABUDOWY FACE TO FACE</b>	DIN 3202-F6
<b>KOŁNIERZE FLANGES</b>	EN 1092-2
<b>TESTOWANIE WG. NORMY TESTS</b>	EN 12266
<b>TEMPERATURA ROBOCZA WORKING TEMPERATURE</b>	NBR≤70°C
<b>CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESSURE</b>	Min. 0.5 Bar

Nr. N°	NAZWA CZĘŚCI PART NAME	MATERIAŁ MATERIAL
1	KORPUS BODY	Żeliwo sferoidalne GJS500-7 Ductile Iron GJS500-7 EN1563
2	KULA BALL	Aluminium+NBR (DN50-100) DI GJS 500-7+NBR (DN125-300)
3	USZCZLEKA GASKET	Guma NBR NBR Rubber
4	POKRYWA BONNET	Żeliwo sferoidalne GJS500-7 Ductile Iron GJS500-7 EN1563
5	ŚRUBA BOLT	Stal nierdzewna SS304 Stainless Steel AISI304

WYMIARY DIMENSIONS									
DN	c	g	d	T	f	L	x-n PN10, EN1092	h	Waga (Kg) Weight (Kg)
50	125	99	165	19	3	200	4-φ19	110	10,0
65	145	118	185	19	3	240	4-φ19	125	13,1
80	160	132	200	19	3	260	8-φ19	155	17,6
100	180	156	220	19	3	300	8-φ19	200	25,0
125	210	184	250	19	3	350	8-φ19	220	31,2
150	240	211	285	19	3	400	8-φ23	260	47,2
200	295	266	340	20	3	500	8-φ23	320	75,4
250	355	319	405	22	3	600	12-φ23	360	137,7
300	410	370	460	24,5	4	700	12-φ23	430	222,5

Na życzenie możliwe wykonanie z kołnierzami PN16  
PN16 flange drilling on request

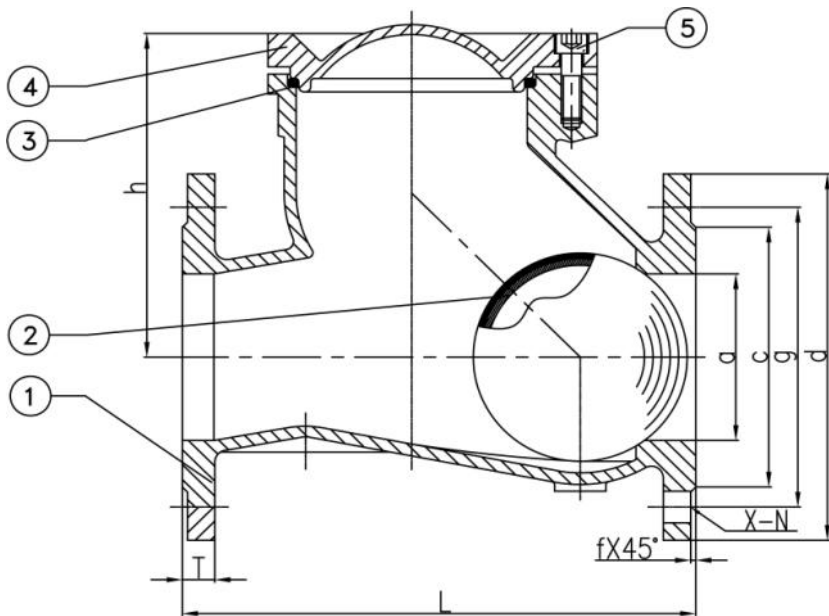
Wszystkie powierzchnie z żeliwa pokryte są proszkiem epoksydowym 3M metodą fluidyzacyjną. Minimalna grubość pokrycia 250µm.  
All surfaces made of Ductile Iron are coated with FBE resin powder 3M. Minimum thickness of 250 µm.

# ZAWORY KULOWE KOŁNIERZOWE FLANGED BALL CHECK VALVES



## ZAWÓR ZWROTNY KULOWY KOŁNIERZOWY DN50-DN600 PN16

### FLANGED BALL CHECK VALVE DN50-DN600 PN16



<b>WYKONANIE WG. NROMY DESIGN STANDARD</b>	EN 1171, EN 1074-2
<b>DŁUGOŚĆ ZABUDOWY FACE TO FACE</b>	DIN 3202-F6
<b>KOŁNIERZE FLANGES</b>	EN 1092-2
<b>TESTOWANIE WG. NORMY TESTS</b>	EN 12266
<b>TEMPERATURA ROBOCZA WORKING TEMPERATURE</b>	NBR≤70°C
<b>CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESSURE</b>	Min. 0.5 Bar

Nr. N°	NAZWA CZĘŚCI PART NAME	MATERIAŁ MATERIAL
1	KORPUS BODY	Żeliwo sferoidalne GJS500-7 Ductile Iron GJS500-7 EN1563
2	KULA BALL	Aluminium+NBR (DN50-100) DI GJS 500-7+NBR (DN125-300)
3	USZCZLEKA GASKET	Guma NBR NBR Rubber
4	POKRYWA BONNET	Żeliwo sferoidalne GJS500-7 Ductile Iron GJS500-7 EN1563
5	ŚRUBA BOLT	Stal nierdzewna SS304 Stainless Steel AISI304

#### WYMIARY/DIMENSIONS

DN	c	g	d	T	f	L	x-n PN10, EN1092	h	Waga (Kg) Weight (Kg)
50	125	99	165	19	3	200	4-φ19	110	10,0
65	145	118	185	19	3	240	4-φ19	125	13,1
80	160	132	200	19	3	260	8-φ19	155	17,6
100	180	156	220	19	3	300	8-φ19	200	25,0
125	210	184	250	19	3	350	8-φ19	220	31,2
150	240	211	285	19	3	400	8-φ23	260	47,2
200	268	295	340	20	3	500	12-φ23	320	75,4
250	320	355	395	22	3	600	12-φ28	360	137,7
300	378	410	445	24,5	4	700	12-φ28	430	222,5
350	438	470	505	26,5	4	800	16-φ28		
400	490	525	585	28	4	900	12-φ31		
450	532	585	640	30	4	1000	20-φ31		
500	610	650	715	32	4	1100	20-φ33		
600	725	770	840	36	5	1300	20-φ37		

Wszystkie powierzchnie z żeliwa pokryte są proszkiem epoksydowym 3M metodą fluidyzacyjną. Minimalna grubość pokrycia 250µm.  
All surfaces made of Ductile Iron are coated with FBE resin powder 3M. Minimum thickness of 250 µm.

